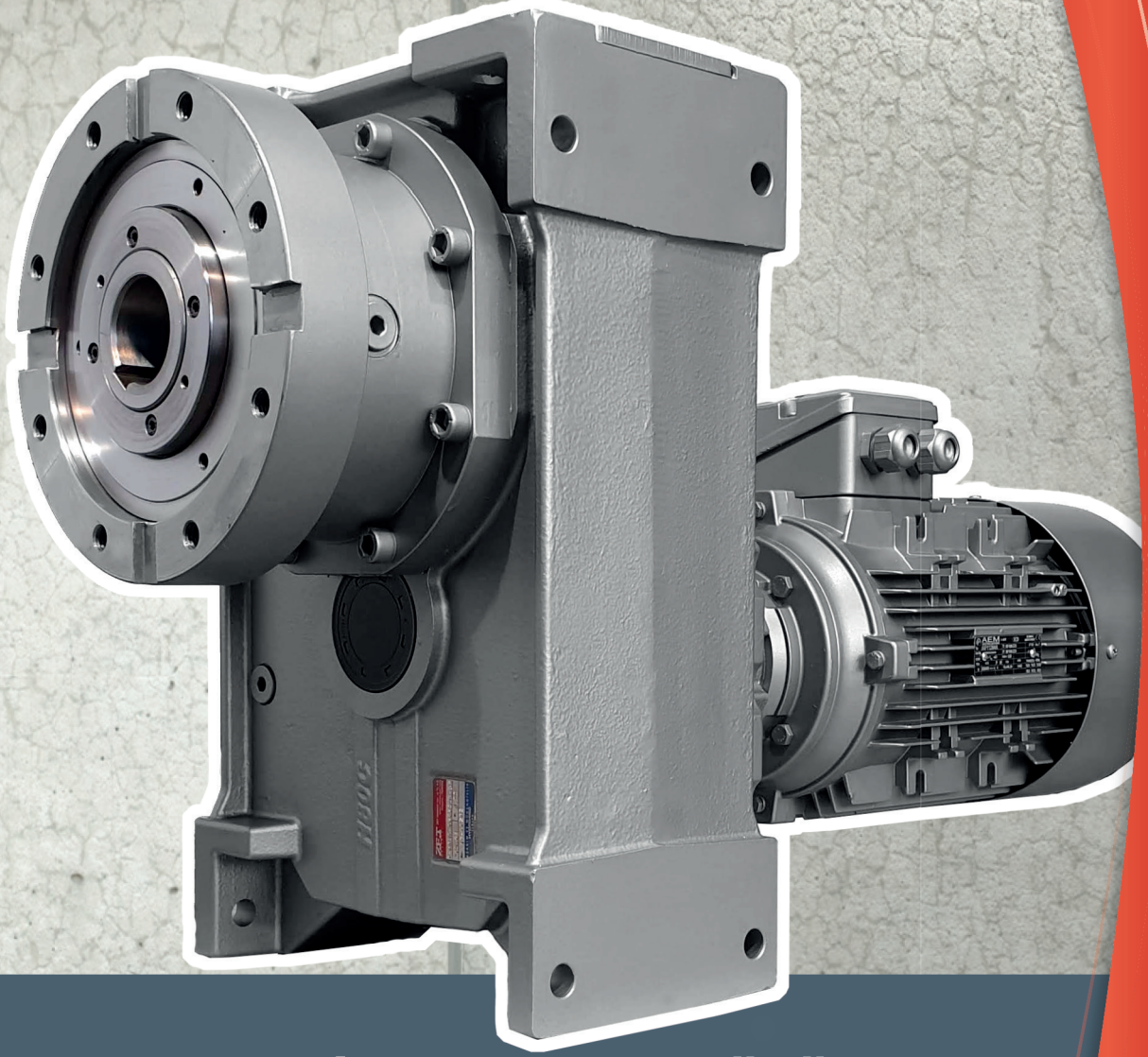


ZET
R e d ü k t ö r



H SERİSİ TEK VİDA EKSTRUDER ÜRÜN KATALOĞU

H SERIES SINGLE SCREW EXTRUDER GEARBOXES PRODUCT CATALOGUE

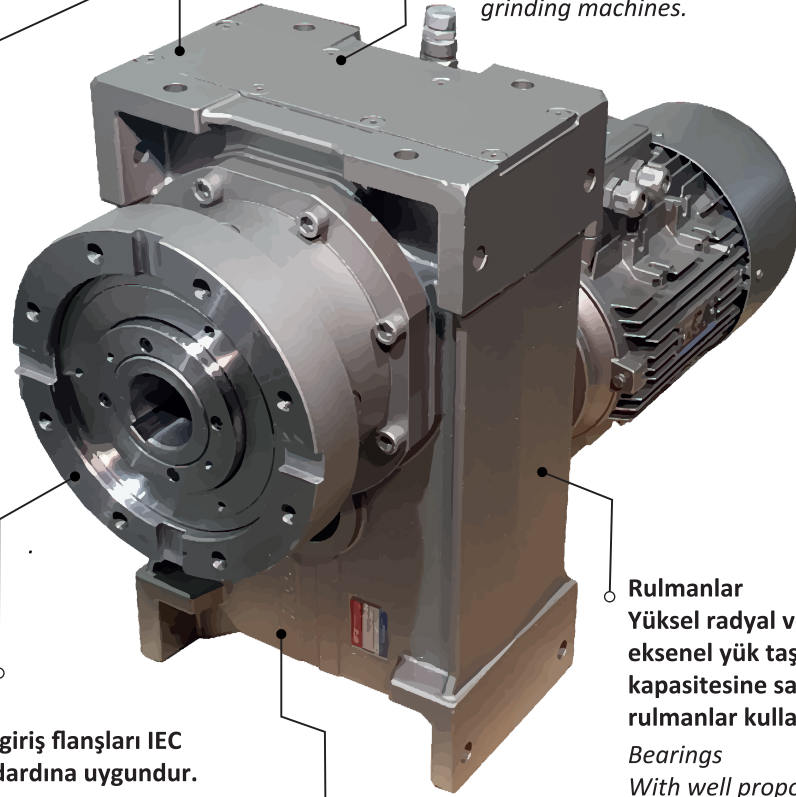


08
2021

Süregelen Eski Sorunlarınız için Yeni Çözümler New Solutions for Old Problems

Gövde
Rijit döküm gövde
Housing
Robust cast iron housing

Dişliler
Isıl işlem görmüş ve hassas
profil taşlanmıştır.
Gears
Heat treated and then ground
at CNC controlled profile gear
grinding machines.



Flanş
Tüm giriş flanşları IEC
standardına uygundur.
Flange
Fully modular to IEC
and compact
integrated motor.
NEMA C flange.

Rulmanlar
Yüksel radyal ve
eksenel yük taşıma
kapasitesine sahip
rulmanlar kullanılmıştır.
Bearings
With well proportioned
bearings

Dişliler
Eksen mesafesi artırılmış
ve yüksek yük taşıma
kapasitesi sağlanmıştır
Gears
Large center
distance gears



**Müşteri ihtiyaçlarına tam uygunluk
ve adapte edilebilirlik**
*Full Compliance and
Adaptability to Customer Needs*



**Kısa Temin
Süresi**
*Short Lead
Time*



**Dünya Kalitesinde
Üretim**
*World-Class
Production*



**Dünya Çapında
Satış Ağı**
*World-Wide Sales
Network*

Ekstruder Redüktörleri / Ekstruder Gearboxes

Dişliler

Isıl işlem görmüş ve hassas profil taşlanmıştır

Gears

Hardened and ground gears

Gövde

Güçlü döküm gövde

Housing

Robust cast iron housing

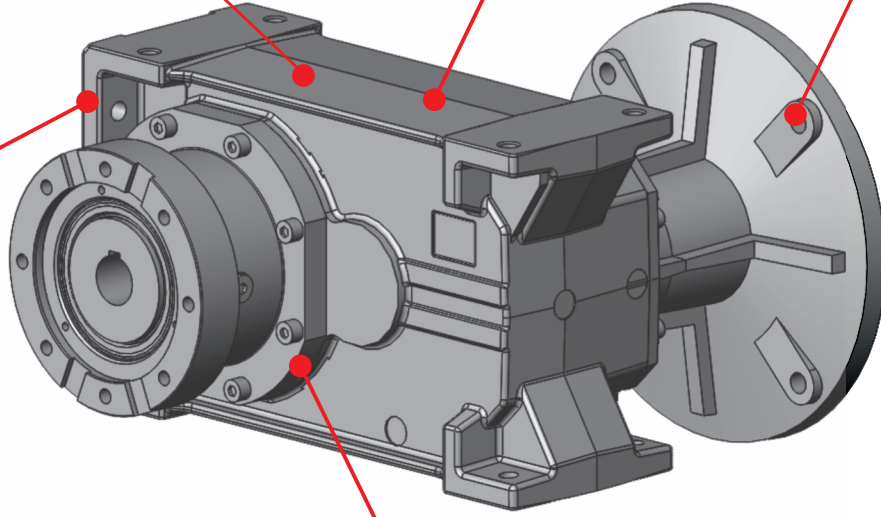
Flanş

Tüm giriş flanşları IEC standardına uygundur

Flange

Fully modular to IEC and Compact integrated motor. NEMA C flange

De-Monte Edilebilir Kapak
Removable inspection cover



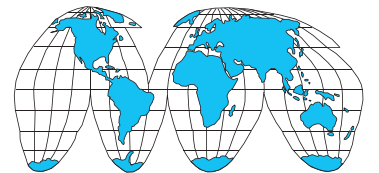
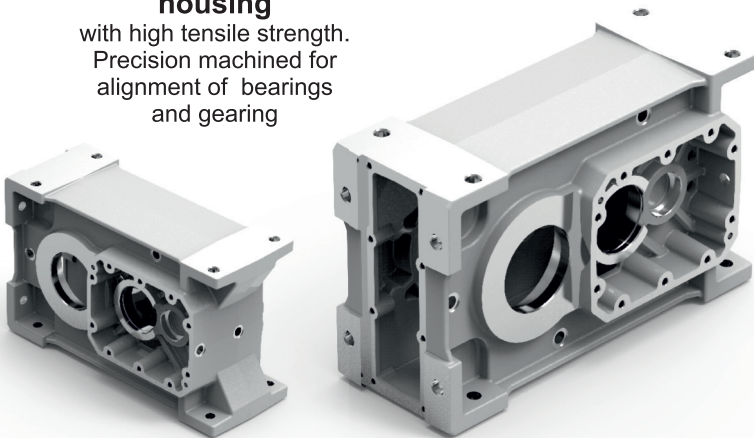
Eksen mesafesi artırılmış
Large center distance

Tek Parça Döküm Gövde

Hafif gövde yapısı ve yüksek mukavemet birlikte sunulmaktadır. Yüksek hassasiyette işlenmiştir.

Single-piece Cast Iron housing

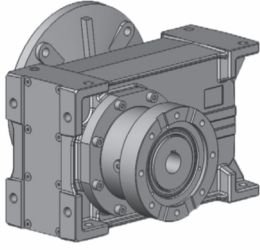
with high tensile strength. Precision machined for alignment of bearings and gearing



Yaygın satış ağı
World wide sales network

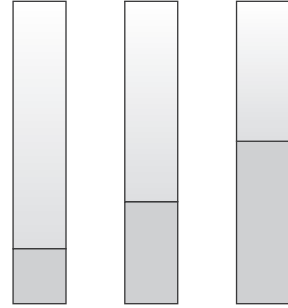
Ekstruder Redüktörleri / Ekstruder Gearboxes

1 Kademe / 1 Stage



Sayfa / On Page

7-8 13-14 19-20

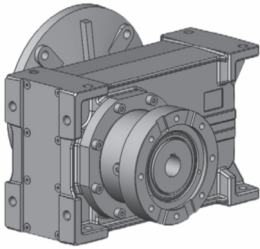


Tip / Types



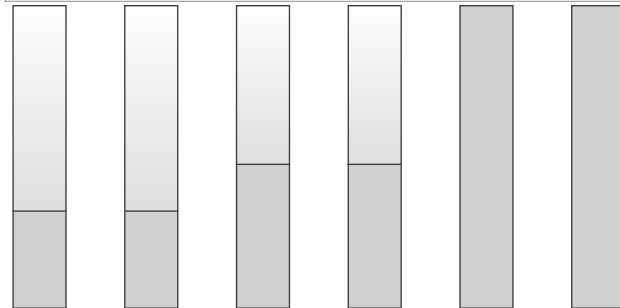
H61C 380Nm
H71C 670Nm
H81C 1175Nm

2 ve 3 Kademe 2 and 3 Stage



Sayfa / On Page

9-10 11-12 15-16 17-18 21-22 23-24

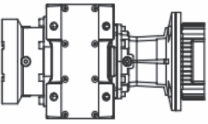
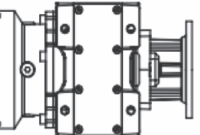
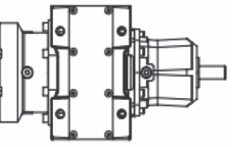
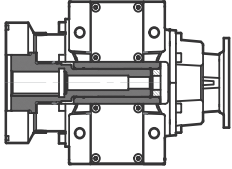
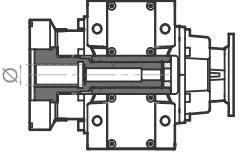


Tip / Types

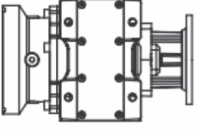




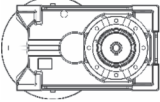
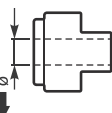

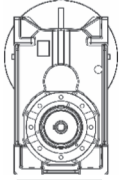

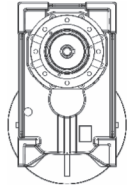

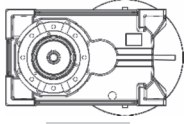

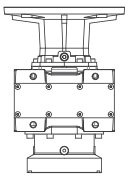
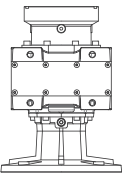
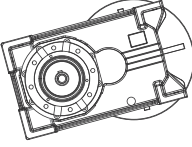


H62C 675Nm
H63C 675Nm
H72C 900Nm
H73C 900Nm
H82C 2100Nm
H83C 2100Nm

NASIL SİPARİŞ EDİLİR / HOW TO ORDER

Tip / Type	Gövde Büyüklüğü / Size	Montaj Şekli / Mounting	Tahvil / Ratio	Çıkış Mili / Output Shaft
<p>M</p> <p>Ekstruder Redüktörler Extruder Gearboxes</p>  <p>IEC Motorlu With IEC motor</p> <p>M</p>  <p>Motor Flaşlı With motor flange</p> <p>P</p>  <p>Dolu Mil Girişli With male input shaft</p> <p>R</p>	<p>H62C</p> <p>1 Kademe Stage 2 Kademe Stages 3 Kademe Stages</p> <p>Döküm Gövde / Cast Iron</p> <p>H61C H71C H81C</p> <p>H62C H72C H82C</p> <p>H63C H73C H83C</p>	<p>EX</p>  <p>Ekstruder EX</p>	<p>12.39</p> <p>Ölçü sayfalarına bakınız See technical data table</p>	<p>-E</p> <p>E</p>  <p>Ekstruder Opsiyonu Extruder Option</p> <p>Standart → Özel ⇨</p> <p>H61C - H62C - H63C</p> <p>-A → ø35 -B ⇨ ø30 -C ⇨ ø25</p> <p>H71C - H72C - H73C</p> <p>-A → ø35 -B ⇨ ø30 -C ⇨ ø25</p> <p>H81C - H82C - H83C</p> <p>-D → ø40 -A ⇨ ø35 -B ⇨ ø30</p>

NASIL SİPARİŞ EDİLİR / HOW TO ORDER

Tip / Type	Motor Büyüklüğü / Motor Size	Montaj Pozisyonu Mounting Position	Giriş Çapı Input Bore	Terminal Kutusu Pozisyonu Terminal Box Position
-N	-C	B3	C	B
 -N Flaşsız Without flange	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>Flaş Flange</p>  <p>B5</p> <p>-A=56 (ø120)</p> <p>-B=63 (ø140)</p> <p>-C=71 (ø160)</p> <p>-D=80 (ø200)</p> <p>-E=90 (ø200)</p> <p>-F=100+112 (ø250)</p> <p>-G=132 (ø300)</p> <p>-H=160 (ø350)</p> <p>-I=180 (ø350)</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>Tip R Type R</p>  <p>H63C H73C</p> <p>-2 ⇨ ø19</p> <p>H62C H72C H83C</p> <p>-3 ⇨ ø24</p> <p>H82C</p> <p>-4 ⇨ ø28</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <div style="width: 45%;"> <p>Flaşsız Without flange</p>  <p>B14</p> <p>-O=56 (ø80)</p> <p>-P=63 (ø90)</p> <p>-Q=71 (ø105)</p> <p>-R=80 (ø120)</p> <p>-T=90 (ø140)</p> <p>-U=100+112 (ø160)</p> <p>-V=132 (ø200)</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>Kaplinli With coupling</p>  <p>-M ⇨</p> <p>H63C H73C</p> <p>-1 ⇨ ø14 (71B5)</p> <p>-2 ⇨ ø19 (80B5)</p> <p>-3 ⇨ ø24 (90B5)</p> <p>-4 ⇨ ø28 (100B5)</p> </div> </div>	 B3 STANDART	<p style="text-align: center;">-</p> <p>Tanımlama yapılmamış ise: Standart Çap</p> <p>Nothing indication: Standard Bore</p> <p>KAPLIN COUPLING</p>  <p>A = 9mm B = 11mm C = 14mm D = 19mm E = 24mm F = 28mm</p>	 A
		 B6		 B STANDART
		 B7		 C
		 B8		 D
		 V5		
		 V6		
		 V8		

GEREKLİ FORMÜLLER / USEFUL FORMULAS

GEREKLİ GÜÇ / REQUIRED POWER

Kaldırma / Lifting

$$P [KW] = \frac{M [Kg] \cdot g [9.81] \cdot v [m / s]}{1000}$$

Döndürme / Rotation

$$P [KW] = \frac{M [Nm] \cdot n [rpm]}{9550}$$

Doğrusal Hareket / Linear Movement

$$P [KW] = \frac{F [N] \cdot v [m / s]}{1000}$$

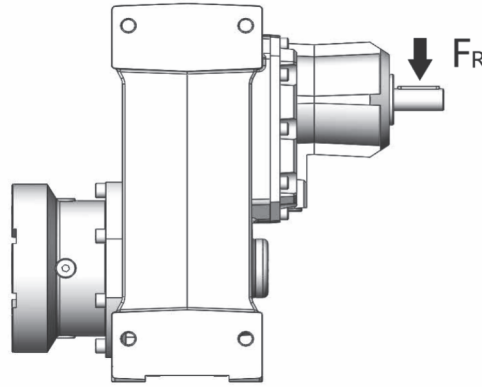
MOMENT / TORQUE

$$M [Nm] = \frac{9550 \cdot P [KW]}{n [rpm]}$$

$$M [lb in] = \frac{63030 \cdot P [HP]}{n [rpm]}$$

RADYAL YÜKLER / RADIAL LOADS

- Radyal yükler giriş ve çıkış milinde harici yük aktarım elemanları tarafından oluşturulur.
- Radial load generated by external transmissions keyed onto input and/or output shafts.



	$F_R [N] = \frac{M [Nm] \cdot 2000}{d [mm]} \cdot f_k$	$F_R [N] = \frac{M [lb in] \cdot 8.9}{d [in]} \cdot f_k$
M	Çıkış Momenti / Output torque	
d	Güç Aktarım Elemanı Çapı / Diam. of driving element	
f_k	Düzeltilme Katsayısı / Factor 1.15 Dişli / Gearwheels 1.25 Zincir Dişli / Chain sprochets 1.75 V Kayış / Narrow v-belt pulley 2.50 Düz Kayış / Flat-belt pulley	

- Daha yüksek radyal yükler için ofisimiz ile iletişime geçiniz.
- If your application requires higher radial loads, contact our technical office. Higher load may be possible.

REDÜKTÖR SEÇİMİ NASIL YAPILIR / HOW TO SELECT A GEARBOX

B Çıkış Devri
Output Speed

Nominal Güç
Nominal Power

Gövde Büyüklüğü
Gear Size

Motor Gücü
Motor Power

A Nominal Moment
Nominal Torque

Flanş Kodu
Flange Code

Giriş Devri
Input Speed

H62C 675Nm

PERFORMANS TABLOLARI - DÖKÜM
RATING-CAST IRON-EXTRUDER GEARBOXES

Hızlı Seçim / Quick Selection										Giriş Devri (n_1) = 1400 min ⁻¹								
Çıkış Devri n_2 [min ⁻¹]	Tahvil i	Motor Gücü P_{1M} [kW]	Çıkış Momenti M_{2M} [Nm]	Servis Faktörü $f.s.$	Nominal Güç P_{1R} [kW]	Nominal Moment M_{2R} [Nm]	Uygun B5 Motor Flanşları					Uygun B14 Motor Flanşları				Çıkış Mili	Tahvil Kodu	
							-C	-D	-E	-F	-G	-R	-T	-U	-V			
213	6.57	7.5	312	1.2	8.8	380	B										3018	01
185	7.56	7.5	358	1.1	7.9	390	B										3016	02
159	8.82	7.5	419	1.0	7.1	410	B										3014	03
113	12.39	7.5	588	1.0	7.2	580	B										2018	04

C Tahvil Oranı
Ratio

Çıkış Mili Çapı
Output Shaft Diameter

Notlar
Notes

Çıkış Momenti
Transmitted Torque

Servis Faktörü
Service Factor

fs		Günlük çalışma süresi Oper. hours per day		
Yük sınıfı ve saatteki dur-kalk sayısı Type of load and starts per hour		3 h	10 h	24 h
		Sürekli ya da aralıklı çalışmada dur-kalk sayısı / saat Continuous or intermittent application with start / hour	Düzenli yükleme/Uniform	0.8
Orta darbeli yükleme/Moderate	1		1.25	1.5
Ağır yükleme / Heavy	1.25		1.5	1.75
Aralıklı çalışmada dur-kalk sayısı / saat Intermittent application with start / hour	Düzenli yükleme/Uniform	1	1.25	1.5
	Orta darbeli yükleme/Moderate	1.25	1.5	1.75
	Ağır yükleme / Heavy	1.5	1.75	2.15

D	Standart Motor Flanşı Motor Flange Available	
B)	Burç ile montajı yapılabilir Mounting with reduction ring	
C)	Terminal Kutusu Flanş Pozisyonu Motor flangeholes position/terminal box position	
B)	Burç kullanılmadan montajı yapılabilir Available without reduction bushes	

A	Servis faktörüne bağlı gerekli moment belirlenir	Select required torque (according to service factor)
B	Gerekli çıkış devri belirlenir	Select output speed
C	Aynı satırda belirlenen redüktörün tahvil oranı görülebilir	On the same line of selected geared motor, you can find the gear ratio
D	Uygun motor flanşı belirlenir (Gerekli olduğu durumlarda)	Select motor flange available (if requested)



Hızlı Seçim / Quick Selection

Giriş Devri (n_1) = 1400 min⁻¹

Çıkış Devri n_2 [min ⁻¹]	Tahvil i	Motor Gücü P_{1M} [kW]	Çıkış Momenti M_{2M} [Nm]	Servis Faktörü f.s.	Nominal Güç P_{1R} [kW]	Nominal Moment M_{2R} [Nm]	Uygun B5 Motor Flanşları		Uygun B14 Motor Flanşları				Çıkış Mili	Tahvil Kodu	
							-G	132	-	-	-	-			-
507	2.76	9	166	1.6	14.4	265			Mevcut değil Not available				2980	Standart	01
395	3.54	9	213	1.3	11.6	275							2485	ø35	02
277	5.06	9	304	1.0	8.6	290							1891	Özel	03
241	5.81	7.5	281	1.2	8.5	330							1693	ø30	04
206	6.79	7.5	329	1.2	8.4	380							1495	ø25	05

Dinamik verim tüm tahvil oranları için 0,98'dir.

Uygun motor flanşları
Motor flanges available

B) Burç ile montaj yapılabilir
Supplied with reduction bushing

B) Burç kullanılmadan montaj yapılabilir
Available on request without reduction bushing

C) Terminal kutusu flanş pozisyonu
Motor flange holes position

TR H61C Redüktörler ömürlük sentetik yağ ile yağlanmıştır ve bakım gerektirmez. Tablo 1'de uygun yağlar ve yağ miktarları tanımlanmıştır.

EN Unit H61C is supplied with synthetic oil for lifetime lubrication, no maintenance is necessary. See table 1 for lubrication and recommended quantity.

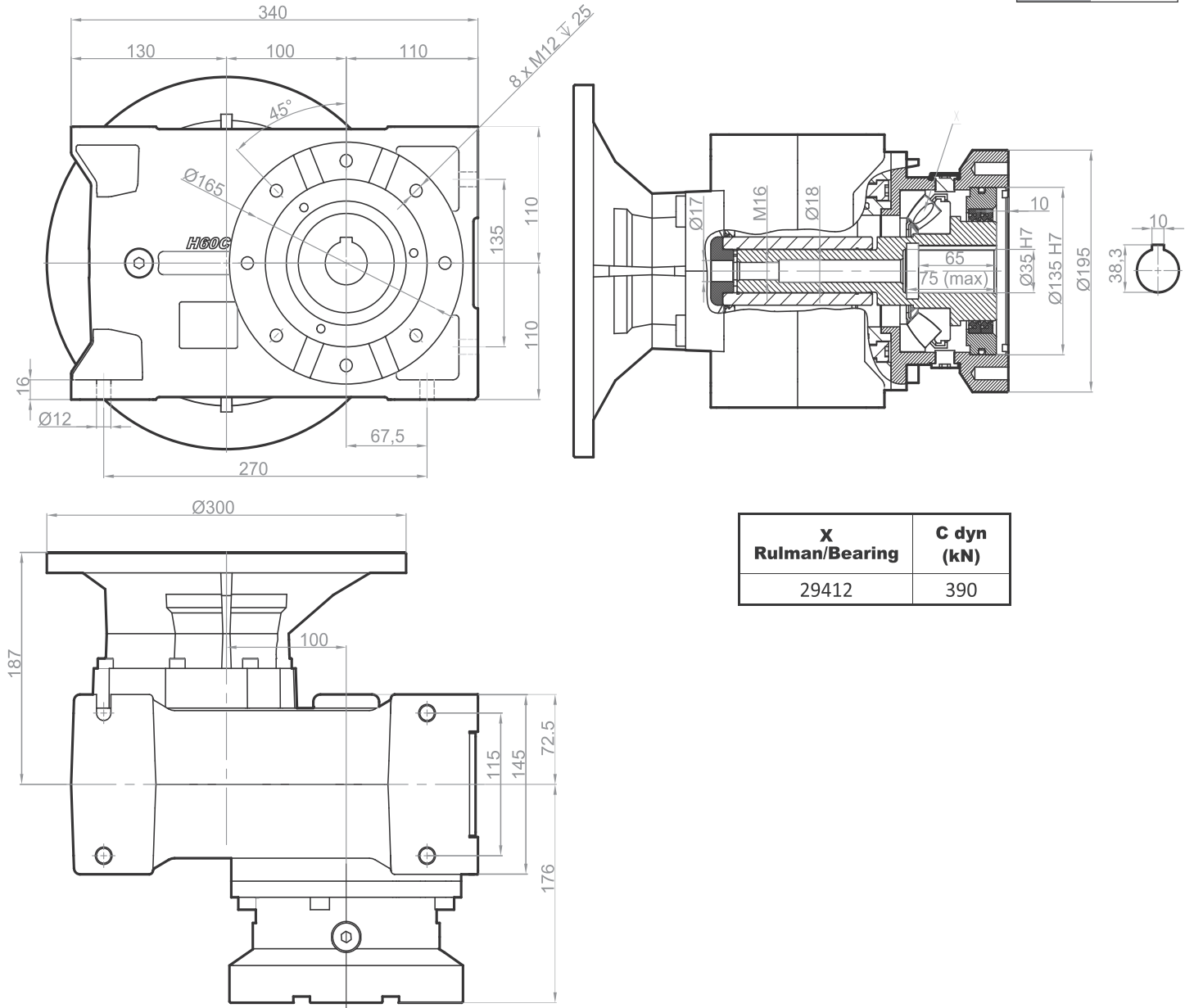
Standart	Diğer montaj pozisyonlarını siparişte belirtiniz veya uygun miktarda yağ ekleyiniz For these mounting position specify in the order or add oil					
2.40LT	3.75 LT	3.50 LT	2.40 LT	4.40 LT	2.50 LT	Bilgi Alınız
CASTROL Optigear Syn. PD320ES						

Daha fazla ayrıntı için internet sitemizi inceleyiniz
For all details on lubrication and plugs check our website

Tablo 1

PH61C... Standart Redüktör
Basic Gearbox

Ağırlık
Gearbox
weight **58.0 kg**





Hızlı Seçim / Quick Selection

Giriş Devri (n_1) = 1400 min⁻¹

Çıkış Devri n_2 [min ⁻¹]	Tahvil i	Motor Gücü P_{1M} [kW]	Çıkış Momenti M_{2M} [Nm]	Servis Faktörü f.s.	Nominal Güç P_{1R} [kW]	Nominal Moment M_{2R} [Nm]	Uygun B5 Motor Flanşları					Uygun B14 Motor Flanşları				Çıkış Mili	Tahvil Kodu	
							-C	-D	-E	-F	-G	-R	-T	-U	-V			
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132			
213	6.57	7.5	312	1.2	8.8	380	B										3018	01
185	7.56	7.5	358	1.1	7.9	390	B										3016	02
159	8.82	7.5	419	1.0	7.1	410	B										3014	03
113	12.39	7.5	588	1.0	7.2	580	B										2018	04
98	14.24	5.5	499	1.2	6.4	600	B										2016	05
84	16.75	5.5	587	1.1	6.1	665	B										1618	06
73	19.25	5.5	675	1.0	5.4	675	B										1616	07
64	21.78	4	558	1.2	4.7	675	B										1318	08
56	25.04	4	642	1.1	4.1	675	B										1316	09
47.9	29.23	4	750	0.9	3.5	675	B										1314	10
45.7	30.65	3	592	1.1	3.4	675	B										1116	11
39.1	35.78	3	691	1.0	2.9	675	B										1114	12
36.3	38.55	2.2	548	1.1	2.3	580	B										818	13
31.6	44.32	2.2	630	1.1	2.3	665	B										816	14
27.1	51.74	2.2	735	0.9	2.0	675	B										814	15
22.9	61.03	1.1	437	1.1	1.2	480	B										616	16
19.6	71.25	1.1	510	1.1	1.2	560	B										614	17

Dinamik verim tüm tahvil oranları için **0,96**'dır.

A Uygun motor flanşları
Motor flanges available

B Burç ile montaj yapılabilir
Supplied with reduction bushing

B) Burç kullanılmadan montaj yapılabilir
Available on request without reduction bushing

C Terminal kutusu flanş pozisyonu
Motor flange holes position

TR H62C Redüktörler ömürlük sentetik yağ ile yağlanmıştır ve bakım gerektirmez. Tablo 1'de uygun yağlar ve yağ miktarları tanımlanmıştır.

Tablo 2'de izin verilebilir radyal ve aksel yükler tanımlanmıştır.

EN Unit H62C is supplied with synthetic oil for lifetime lubrication, no maintenance is necessary. See table 1 for lubrication and recommended quantity. In table 2 please see possible radial loads and axial loads on the gearbox.

Standart	Diğer montaj pozisyonlarını siparişte belirtiniz veya uygun miktarda yağ ekleyiniz For these mounting position specify in the order or add oil					
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
2.40LT	3.75 LT	3.50 LT	2.40 LT	4.40 LT	2.50 LT	Bilgi Alınız
CASTROL Optigear Syn. PD320ES						

Daha fazla ayrıntı için internet sitemizi inceleyiniz
For all details on lubrication and plugs check our website

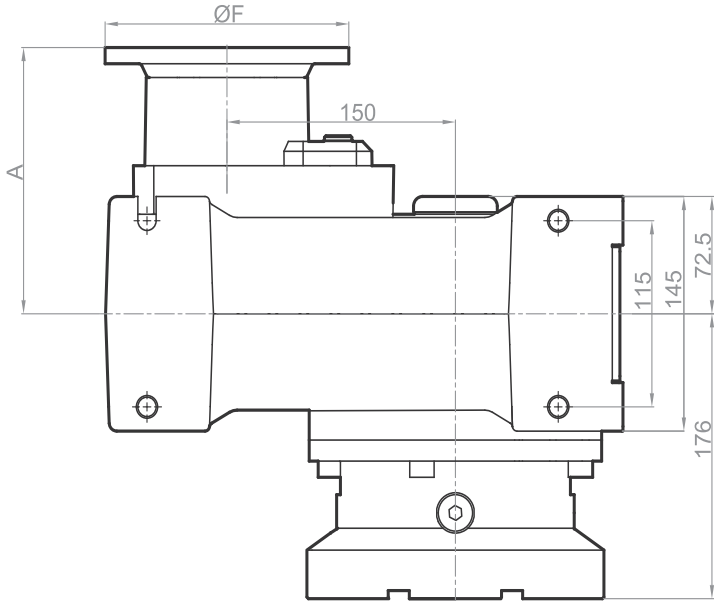
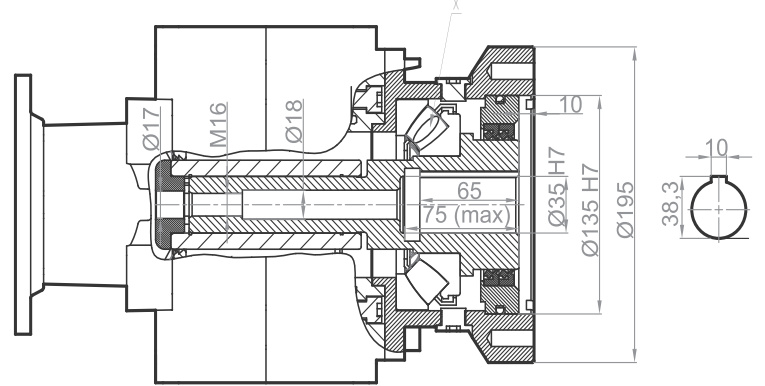
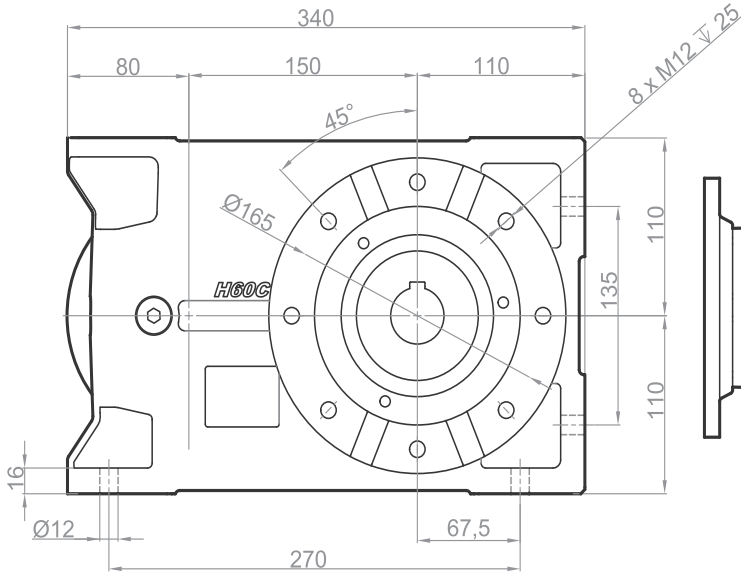
Tablo 1

RADYAL VE EKSENEL YÜKLER / RADIAL AND AXIAL LOADS														
Giriş Mili Input Shaft		<table border="1"> <thead> <tr> <th>n_1</th> <th>F_A</th> <th>F_R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1400</td> <td>450</td> <td>2250</td> </tr> <tr> <td>900</td> <td>500</td> <td>2500</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>600</td> <td>3000</td> </tr> </tbody> </table>	n_1	F_A	F_R	1400	450	2250	900	500	2500	500	600	3000
		n_1	F_A	F_R										
		1400	450	2250										
900	500	2500												
500	600	3000												
Çıkış Mili Output Shaft		<table border="1"> <thead> <tr> <th>f_s</th> <th>F_A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,00</td> <td>22300</td> </tr> </tbody> </table>	f_s	F_A	1,00	22300								
		f_s	F_A											
1,00	22300													

Tablo 2

PH62C... Standart Redüktör
Basic Gearbox

Ağırlık
Gearbox
weight **52.0 kg**



X Rulman/Bearing	C dyn (kN)
29412	390

Motor Flanşı	Kit Kod	ØF	A
71B5	K023.4.041	160	164,5
80/90B5	K023.4.042	200	166,5
100/112B5	K023.4.043	250	175,5
132B5	KC50.4.043	300	193,5
80B14	K085.4.046	120	166,5
90B14	K085.4.045	140	166,5
100/112B14	K085.4.047	160	175,5
132B14	KC50.4.041	200	193,5



Hızlı Seçim / Quick Selection

Giriş Devri (n_1) = 1400 min⁻¹

Çıkış Devri n_2 [min ⁻¹]	Tahvil i	Motor Gücü P_{1M} [kW]	Çıkış Momenti M_{2M} [Nm]	Servis Faktörü f.s.	Nominal Güç P_{1R} [kW]	Nominal Moment M_{2R} [Nm]	Uygun B5 Motor Flaşları				Uygun B14 Motor Flaşları			Çıkış Mili	Tahvil Kodu
							-B	-C	-D	-E	-Q	-R	-T		
							63	71	80	90	71	80	90		
22.6	61.89	1.5	594	1.1	1.7	675	B				C	C		191318	01
19.7	71.16	1.5	683	1.0	1.5	675	B				C	C		191316	02
17.0	82.48	1.5	792	0.9	1.3	675	B				C	C		171316	03
14.5	96.29	1.1	675	1.0	1.1	675	B				C	C		171314	04
13.9	100.51	1.1	705	1.0	1.0	675	B				C	C		131318	05
12.1	115.56	0.75	556	1.2	0.91	675	B				C	C		131316	06
11.1	125.96	0.75	606	1.1	0.82	665	B				C	C		190816	07
10.4	134.91	0.75	649	1.0	0.78	675	B				C	C		131314	08
9.5	147.05	0.75	707	1.0	0.72	675	B				C	C		190814	09
8.2	170.44	0.55	605	1.1	0.62	675	B				C	C		170814	10
7.6	184.15	0.55	653	1.0	0.57	675	B				C	C		101314	11
6.8	205.87	0.55	730	0.9	0.51	675	B				C	C		91316	12
5.8	240.34	0.37	570	1.2	0.44	675	B				C	C		91314	13
5.0	279.22	0.37	662	1.0	0.37	665	B				C	C		100816	14
4.3	325.97	0.37	773	0.9	0.32	675	B				C	C		100814	15
3.8	364.41	0.25	583	1.1	0.28	665	B				C	C		90816	16
3.3	425.43	0.25	681	1.0	0.25	675	B				C	C		90814	17
2.9	481.19	0.18	589	1.1	0.22	665	B				C	C		70816	18
2.5	561.76	0.18	687	1.0	0.19	675	B				C	C		70814	19

Dinamik verim tüm tahvil oranları için **0,94**'tür.

Uygun motor flaşları
Motor flanges available

B) Burç ile montaj yapılabilir
Supplied with reduction bushing

B) Burç kullanılmadan montaj yapılabilir
Available on request without reduction bushing

C) Terminal kutusu flaş pozisyonu
Motor flange holes position

TR H63C Redüktörler ömürlük sentetik yağ ile yağlanmıştır ve bakım gerektirmez. Tablo 1'de uygun yağlar ve yağ miktarları tanımlanmıştır. Tablo 2'de izin verilebilir radyal ve aksel yükler tanımlanmıştır.

EN Unit H63C is supplied with synthetic oil for lifetime lubrication, no maintenance is necessary. See table 1 for lubrication and recommended quantity. In table 2 please see possible radial loads and axial loads on the gearbox.

Standart	Diğer montaj pozisyonlarını siparişte belirtiniz veya uygun miktarda yağ ekleyiniz For these mounting position specify in the order or add oil					
2.40LT	3.75 LT	3.50 LT	2.40 LT	4.40 LT	2.50 LT	Bilgi Alınız
CASTROL Optigear Syn. PD320ES						

Daha fazla ayrıntı için internet sitemizi inceleyiniz
For all details on lubrication and plugs check our website

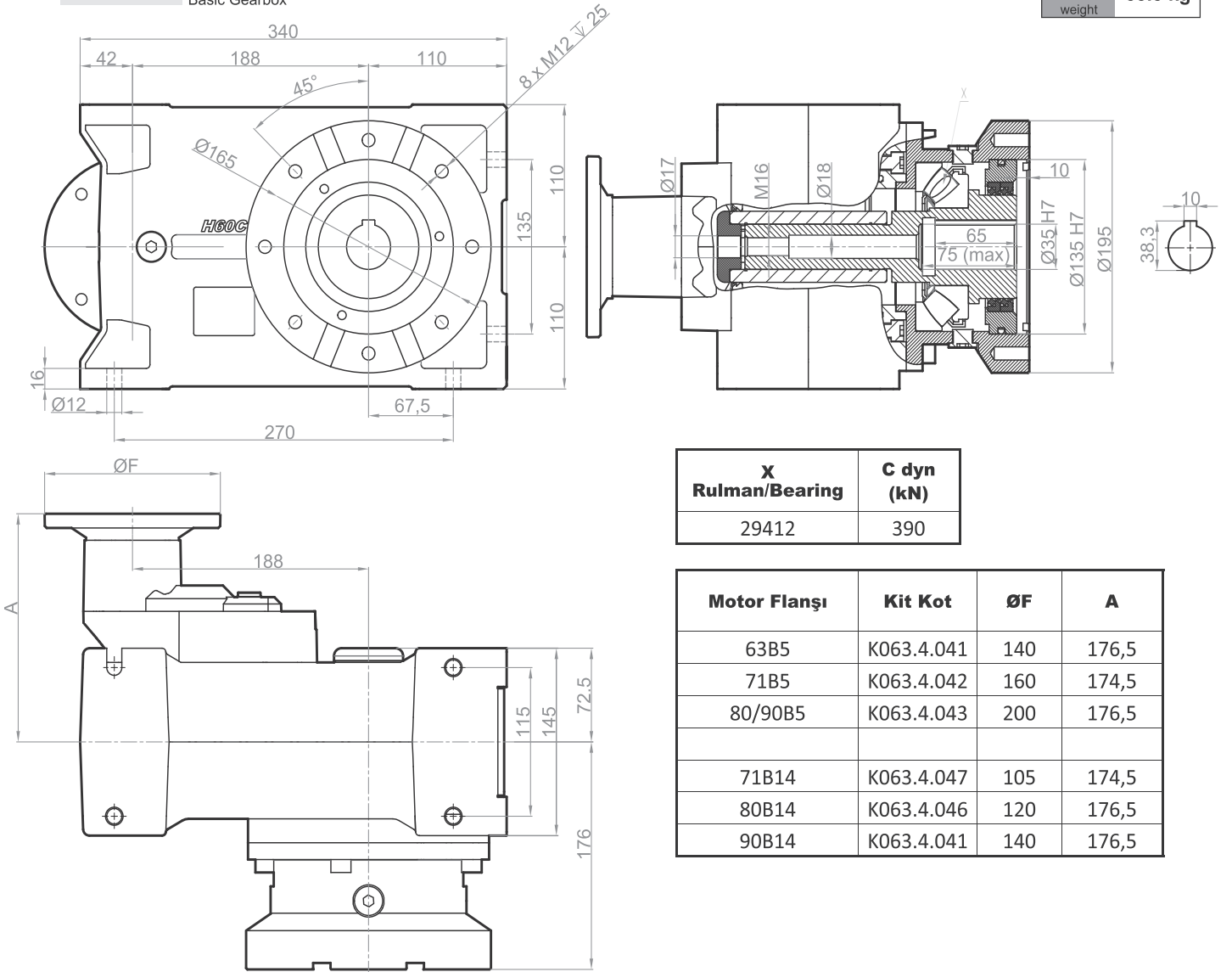
Tablo 1

RADYAL VE EKSENEL YÜKLER / RADIAL AND AXIAL LOADS				
Giriş Mili Input Shaft		n_1	F_A	F_R
		1400	240	1200
		900	280	1400
		500	340	1700
Çıkış Mili Output Shaft		f_s	F_A	
		1,00	22300	

Tablo 2

PH63C... Standart Redüktör
Basic Gearbox



Ağırlık
Gearbox
weight **53.5 kg**





Hızlı Seçim / Quick Selection

Giriş Devri (n₁) = 1400 min⁻¹

Çıkış Devri n ₂ [min ⁻¹]	Tahvil i	Motor Gücü P _{1M} [kW]	Çıkış Momenti M _{2M} [Nm]	Servis Faktörü f.s.	Nominal Güç P _{1R} [kW]	Nominal Moment M _{2R} [Nm]	Uygun B5 Motor Flaşları		Uygun B14 Motor Flaşları				Çıkış Mili 	Tahvil Kodu 	
							-G	132	-	-	-	-			-
227	6.17	9	371	1.2	10.9	450			Mevcut değil Not available				18111	Standart ø35	01
198	7.06	9	425	1.4	12.7	600							16113	Özel ø30	02
170	8.21	9	494	1.4	12.2	670							14115	ø25	03

Dinamik verim tüm tahvil oranları için **0,98**'dir.








A) Uygun motor flaşları
Motor flanges available

B) Burç ile montaj yapılabilir
Supplied with reduction bushing

B) Burç kullanılmadan montaj yapılabilir
Available on request without reduction bushing

C) Terminal kutusu flaş pozisyonu
Motor flange holes position

TR H71C Gövde redüktörler yağlı olarak sevk edilir.Redüktör üzerinde havalandırma tapası,yağ göstergesi ve tahliye tapası mevcuttur. Mineral yağlar bu ekipmanlar ile birlikte kullanılır.Sentetik yağ kullanmak istenirse bu ekipmanların körtapa ile değiştirilmesi önerilir.Tablo 1'de uygun yağlar ve yağ miktarları tanımlanmıştır.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
						
3.50 LT	4.80 LT	4.50 LT	3.50 LT	6.20 LT	3.50 LT	Bilgi Alınız
CASTROL Alpha SP460						

Daha fazla ayrıntı için internet sitemizi inceleyiniz
For all details on lubrication and plugs check our website

Tablo 1

EN Unit H71C is supplied with lubricant and equipped with a breather,level and drain plugs.User can add mineral oil keeping existing plugs.Should the user wish to fill it with synthetic oil,it is recommended to replace the existing plugs with a closed plug. See table 1 for lubrication and recommended quantity.



Hızlı Seçim / Quick Selection

Giriş Devri (n_i) = 1400 min⁻¹

Çıkış Devri n ₂ [min ⁻¹]	Tahvil i	Motor Gücü P _{1M} [kW]	Çıkış Momenti M _{2M} [Nm]	Servis Faktörü f.s.	Nominal Güç P _{1R} [kW]	Nominal Moment M _{2R} [Nm]	Uygun B5 Motor Flanşları					Uygun B14 Motor Flanşları				Çıkış Mili	Tahvil Kodu
							-C	-D	-E	-F	-G	-R	-T	-U	-V		
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132		
175	8.02	9	473	1.1	9.9	520	B									3018	01
152	9.18	9	541	1.1	9.8	590	B									3016	02
131	10.68	9	630	1.1	9.7	680	B									3014	03
93	15.11	7.5	717	1.1	7.8	775	B									2018	04
81	17.30	7.5	821	1.1	7.8	885	B									2016	05
70	20.13	7.5	955	0.9	6.8	900	B									2014	06
60	23.39	5.5	820	1.1	5.9	900	B									1616	07
51	27.21	5.5	954	0.9	5.1	900	B									1614	08
46.0	30.42	4	780	1.2	4.5	900	B									1316	09
39.6	35.38	4	907	1.0	3.9	900	B									1314	10
37.6	37.24	3	719	1.2	3.7	895	B									1116	11
32.3	43.31	3	836	1.1	3.2	900	B									1114	12
29.8	47.02	2.2	668	1.1	2.3	705	B									818	13
26.0	53.85	2.2	765	1.1	2.3	810	B									816	14
22.4	62.63	2.2	890	1.0	2.2	900	B									814	15
18.9	74.16	1.1	531	1.1	1.2	585	B									616	16
16.2	86.25	1.1	617	1.1	1.2	680	B									614	17

Dinamik verim tüm tahvil oranları için 0,96'dır.

Uygun motor flanşları
Motor flanges available

B) Burç ile montaj yapılabilir
Supplied with reduction bushing

B) Burç kullanılmadan montaj yapılabilir
Available on request without reduction bushing

C) Terminal kutusu flanş pozisyonu
Motor flange holes position

TR H72C Gövde redüktörler yağlı olarak sevk edilir.Redüktör üzerinde havalandırma tapası,yağ göstergesi ve tahliye tapası mevcuttur. Mineral yağlar bu ekipmanlar ile birlikte kullanılır.Sentetik yağ kullanmak istenirse bu ekipmanların körtapa ile değiştirilmesi önerilir. Tablo 1'de uygun yağlar ve yağ miktarları tanımlanmıştır. Tablo 2'de izin verilebilir radyal ve aksel yükler tanımlanmıştır.

EN Unit H72C is supplied with lubricant and equipped with a breather,level and drain plugs.User can add mineral oil keeping existing plugs.Should the user wish to fill it with synthetic oil,it is recommended to replace the existing plugs with a closed plug. See table 1 for lubrication and recommended quantity. In table 2 please see possible radial loads and axial loads on the gearbox.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
3.50 LT	4.80 LT	4.50 LT	3.50 LT	6.20 LT	3.50 LT	Bilgi Alınız

CASTROL Alpha SP460

Daha fazla ayrıntı için internet sitemizi inceleyiniz
For all details on lubrication and plugs check our website

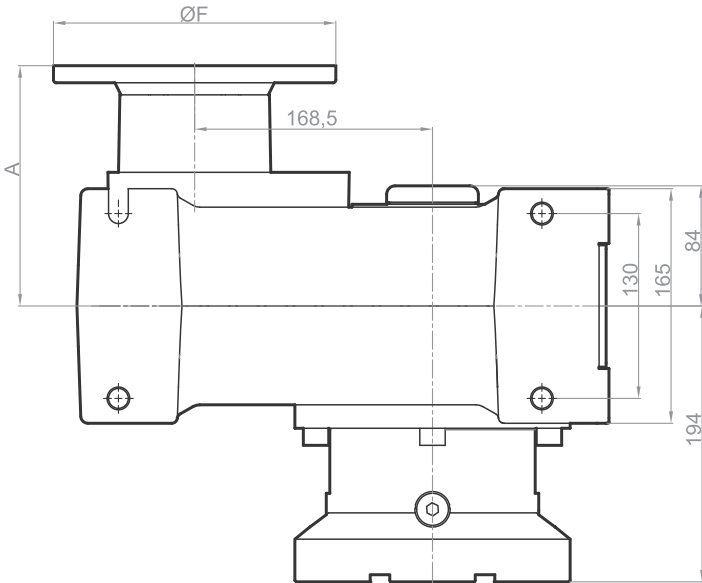
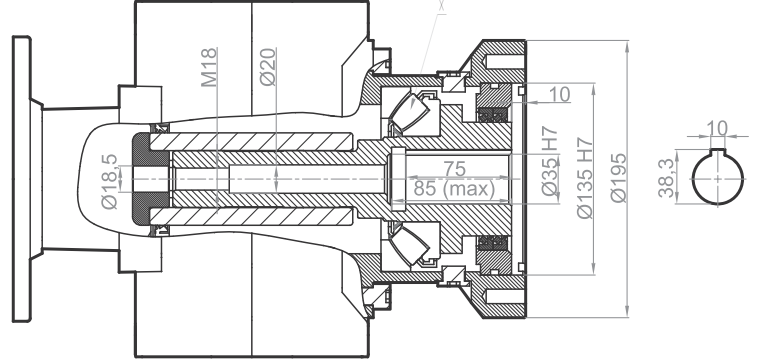
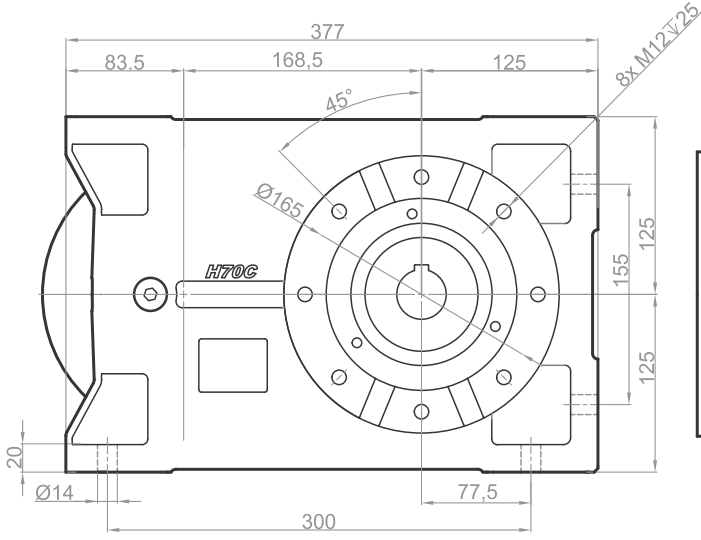
Tablo 1

RADYAL VE EKSENEL YÜKLER / RADIAL AND AXIAL LOADS														
Giriş Mili Input Shaft		<table border="1"> <thead> <tr> <th>n_i</th> <th>F_A</th> <th>F_R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1400</td> <td>450</td> <td>2250</td> </tr> <tr> <td>900</td> <td>500</td> <td>2500</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>600</td> <td>3000</td> </tr> </tbody> </table>	n _i	F _A	F _R	1400	450	2250	900	500	2500	500	600	3000
		n _i	F _A	F _R										
		1400	450	2250										
900	500	2500												
500	600	3000												
Çıkış Mili Output Shaft		<table border="1"> <thead> <tr> <th>f_s</th> <th>F_A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,00</td> <td>27900</td> </tr> </tbody> </table>	f _s	F _A	1,00	27900								
		f _s	F _A											
1,00	27900													

Tablo 2

PH72C... Standart Redüktör
Basic Gearbox

Ağırlık
Gearbox
weight **65.0 kg**



X Rulman/Bearing	C dyn (kN)
29412	390

Motor Flanşı	Kit Kod	ØF	A
71B5	K023.4.041	160	166,5
80/90B5	K023.4.042	200	168,5
100/112B5	K023.4.043	250	177,5
132B5	KC50.4.043	300	195,5
80B14	K085.4.046	120	168,5
90B14	K085.4.045	140	168,5
100/112B14	K085.4.047	160	177,5
132B14	KC50.4.041	200	195,5



Hızlı Seçim / Quick Selection

Giriş Devri (n_1) = 1400 min⁻¹

Çıkış Devri n_2 [min ⁻¹]	Tahvil i	Motor Gücü P_{1M} [kW]	Çıkış Momenti M_{2M} [Nm]	Servis Faktörü f_s	Nominal Güç P_{1R} [kW]	Nominal Moment M_{2R} [Nm]	Uygun B5 Motor Flaşları				Uygun B14 Motor Flaşları			Çıkış Mili	Tahvil Kodu
							-B	-C	-D	-E	-Q	-R	-T		
							63	71	80	90	71	80	90		
18.5	75.50	1.5	725	1.1	1.7	825	B				C	C		191318	01
16.2	86.47	1.5	830	1.1	1.6	900	B				C	C		191316	02
14.0	100.22	1.5	962	0.9	1.4	900	B				C	C		171316	03
12.0	116.56	1.1	817	1.1	1.2	900	B				C	C		171314	04
10.2	136.82	1.1	959	0.9	1.0	900	B				C	C		151314	05
9.1	153.05	0.75	736	1.1	0.83	810	B				C	C		190816	06
8.6	163.31	0.75	785	1.1	0.86	900	B				C	C		131314	07
7.9	178.01	0.75	856	1.1	0.79	900	B				C	C		190814	08
7.3	191.67	0.75	922	1.0	0.73	900	B				C	C		101316	09
6.8	206.32	0.75	992	0.9	0.68	900	B				C	C		170814	10
6.3	222.92	0.55	791	1.1	0.63	900	B				C	C		101314	11
5.8	242.18	0.55	859	1.0	0.58	900	B				C	C		150814	12
5.6	250.15	0.55	888	1.0	0.56	900	B				C	C		91316	13
4.8	289.08	0.55	1026	0.9	0.49	900	B				C	C		130814	14
4.2	330.31	0.37	783	1.1	0.42	890	B				C	C		71316	15
3.5	394.59	0.37	936	1.0	0.36	900	B				C	C		100814	16
2.7	514.99	0.25	824	1.1	0.27	900	B				C	C		90814	17
2.1	680.03	0.18	832	1.1	0.21	900	B				C	C		70814	18

Dinamik verim tüm tahvil oranları için **0,94**'tür.

Uygun motor flaşları
Motor flanges available

B) Burç ile montaj yapılabilir
Supplied with reduction bushing

B) Burç kullanılmadan montaj yapılabilir
Available on request without reduction bushing

C) Terminal kutusu flaş pozisyonu
Motor flange holes position

TR H73C Gövde redüktörler yağlı olarak sevk edilir.Redüktör üzerinde havalandırma tapası,yağ göstergesi ve tahliye tapası mevcuttur. Mineral yağlar bu ekipmanlar ile birlikte kullanılır. Sentetik yağ kullanmak istenirse bu ekipmanların körtapa ile değiştirilmesi önerilir. Tablo 1'de uygun yağlar ve yağ miktarları tanımlanmıştır. Tablo 2'de izin verilebilir radyal ve eksele yükler tanımlanmıştır.

EN Unit H73C is supplied with lubricant and equipped with a breather,level and drain plugs.User can add mineral oil keeping existing plugs.Should the user wish to fill it with synthetic oil,it is recommended to replace the existing plugs with a closed plug. See table 1 for lubrication and recommended quantity. In table 2 please see possible radial loads and axial loads on the gearbox.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
3.50 LT	3.50 LT	4.50 LT	4.80 LT	6.20 LT	3.10 LT	Bilgi Alınız
CASTROL Alpha SP460						

Daha fazla ayrıntı için internet sitemizi inceleyiniz
For all details on lubrication and plugs check our website

Tablo 1

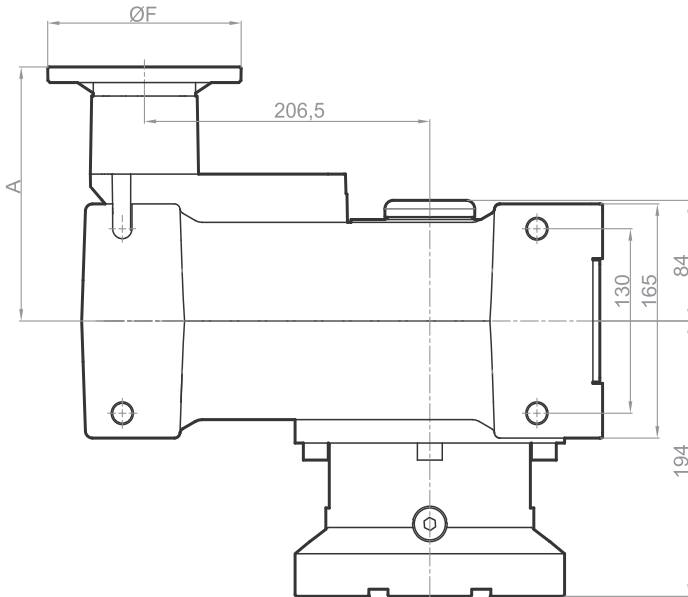
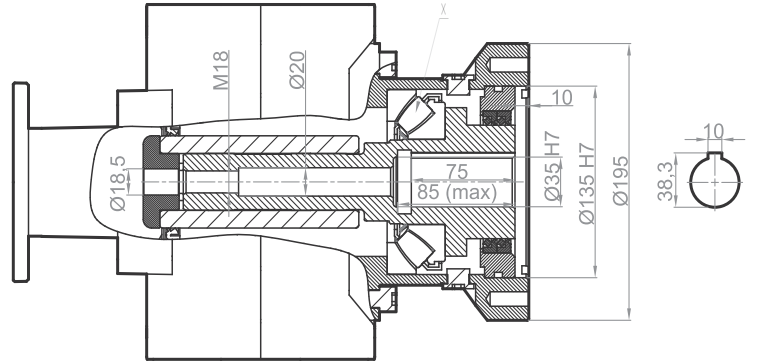
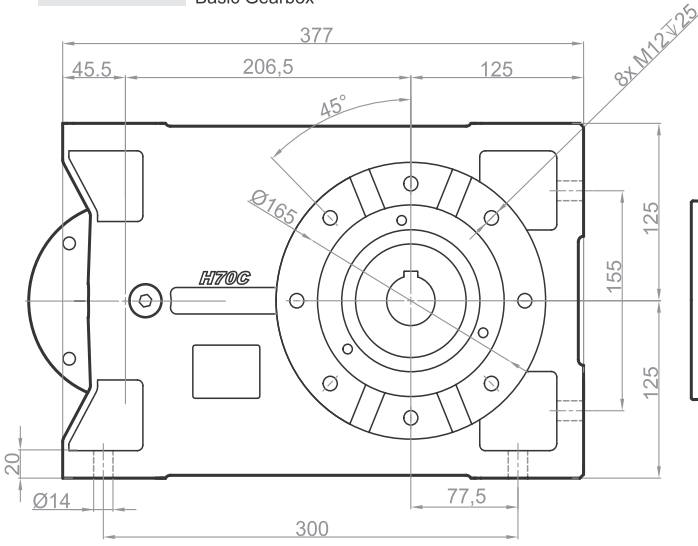
RADYAL VE EKSELE YÜKLER / RADIAL AND AXIAL LOADS				
Giriş Mili Input Shaft		n_1	F_A	F_R
		1400	400	2000
		900	440	2200
		500	440	2200
Çıkış Mili Output Shaft		f_s	F_A	
		1,00	27900	

Tablo 2

PH73C...

Standart Redüktör
Basic Gearbox

Ağırlık
Gearbox
weight **62.5 kg**





X Rulman/Bearing	C dyn (kN)
29412	390

Motor Flanşı	Kit Kod	ØF	A
63B5	K063.4.041	140	178,5
71B5	K063.4.042	160	176,5
80/90B5	K063.4.043	200	178,5
71B14	K063.4.047	105	176,5
80B14	K063.4.046	120	178,5
90B14	K063.4.041	140	178,5



Hızlı Seçim / Quick Selection

Giriş Devri (n_1) = 1400 min⁻¹

Çıkış Devri n_2 [min ⁻¹]	Tahvil i	Motor Gücü P_{1M} [kW]	Çıkış Momenti M_{2M} [Nm]	Servis Faktörü f.s.	Nominal Güç P_{1R} [kW]	Nominal Moment M_{2R} [Nm]	Uygun B5 Motor Flaşları		Uygun B14 Motor Flaşları				Çıkış Mili 	Tahvil Kodu 	
							-H	-I	-	-	-	-			
							160	180	-	-	-	-			
528	2.65	22	374	1.7	36.7	650			Mevcut değil Not available				2361	Standart ø40	01
409	3.42	22	483	1.6	32.8	750							1965		02
304	4.60	22	649	1.5	30.9	950							1569	Özel ø35 ø30	03
256	5.46	22	771	1.3	27.4	1000							1371		04
211	6.64	22	937	1.3	26.5	1175							1173		05

Dinamik verim tüm tahvil oranları için **0,98**'dir.








Uygun motor flaşları
Motor flanges available

B) Burç ile montaj yapılabilir
Supplied with reduction bushing

B) Burç kullanılmadan montaj yapılabilir
Available on request without reduction bushing

C) Terminal kutusu flaş pozisyonu
Motor flange holes position

TR H81C Gövde redüktörler yağlı olarak sevk edilir. Redüktör üzerinde havalandırma tapası, yağ göstergesi ve tahliye tapası mevcuttur. Mineral yağlar bu ekipmanlar ile birlikte kullanılır. Sentetik yağ kullanmak istenirse bu ekipmanların körtapa ile değiştirilmesi önerilir. Tablo 1'de uygun yağlar ve yağ miktarları tanımlanmıştır.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
						
6.00 LT	8.50 LT	9.00 LT	6.00 LT	10.5 LT	6.30 LT	Bilgi Alınız
CASTROL Alpha SP460						

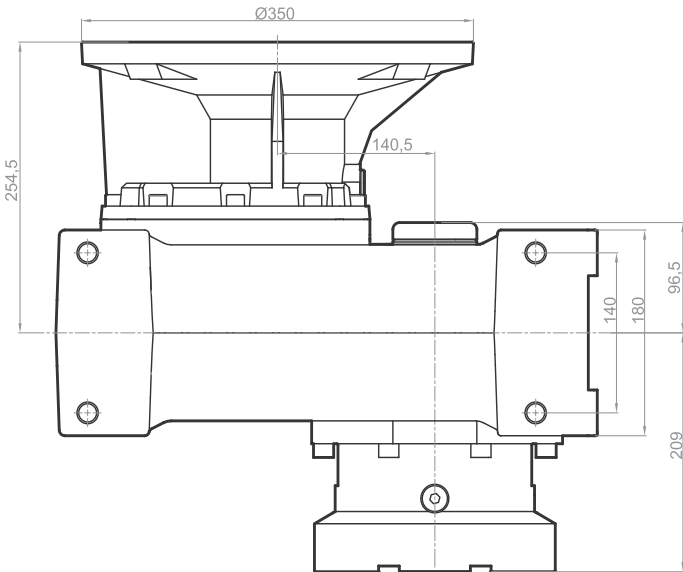
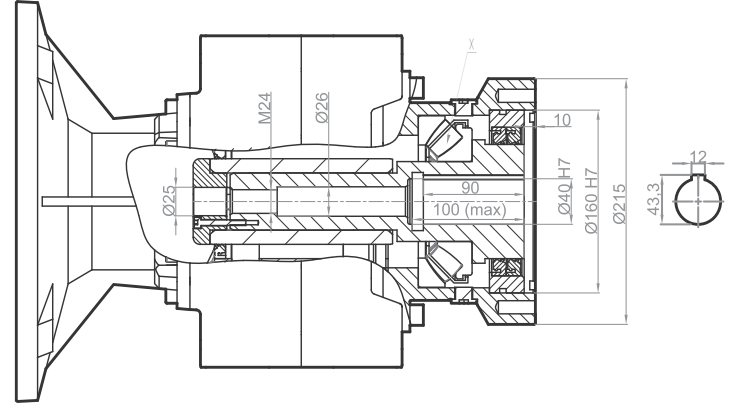
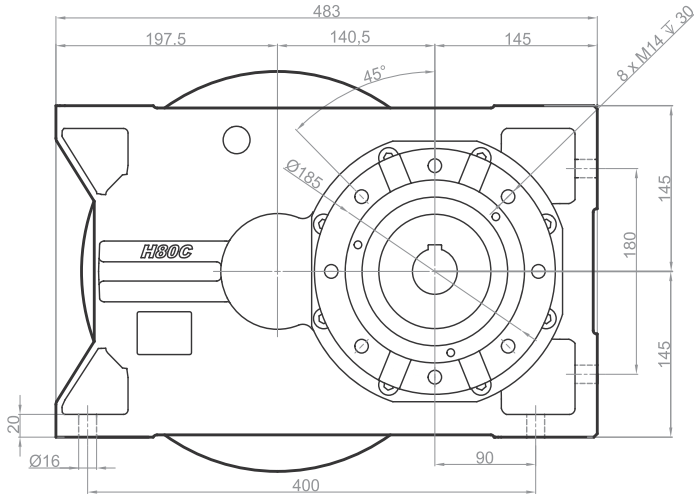
Daha fazla ayrıntı için internet sitemizi inceleyiniz
For all details on lubrication and plugs check our website

Tablo 1

EN Unit H81C is supplied with lubricant and equipped with a breather, level and drain plugs. User can add mineral oil keeping existing plugs. Should the user wish to fill it with synthetic oil, it is recommended to replace the existing plugs with a closed plug. See table 1 for lubrication and recommended quantity.

PH81C... Standart Redüktör
Basic Gearbox

Ağırlık
Gearbox
weight **116.0 kg**



X Rulman/Bearing	C dyn (kN)
29414	520



Hızlı Seçim / Quick Selection

Giriş Devri (n₁) = 1400 min⁻¹

Çıkış Devri n ₂ [min ⁻¹]	Tahvil i	Motor Gücü P _{1M} [kW]	Çıkış Momenti M _{2M} [Nm]	Servis Faktörü f.s.	Nominal Güç P _{1R} [kW]	Nominal Moment M _{2R} [Nm]	Uygun B5 Motor Flanşları				Uygun B14 Motor Flanşları				Çıkış Mili 	Tahvil Kodu
							-F	-G	-H	-I	-	-	-	-		
							100 112	132	160	180	-	-	-	-		
234	5.98	22	827	1.2	25.5	1000	B							3015	01	
197	7.10	22	982	1.2	25.3	1175	B							3013	02	
162	8.63	22	1193	1.1	23.9	1350	B							3011	03	
124	11.27	18.5	1310	1.1	20.3	1500	B							2015	04	
105	13.38	18.5	1555	1.1	19.4	1700	B							2013	05	
92	15.24	18.5	1771	1.1	19.0	1900	B							1615	06	
86	16.26	18.5	1889	1.1	19.7	2100	B							2011	07	
77	18.09	18.5	2102	1.0	17.7	2100	B							1613	08	
71	19.82	15	1865	1.1	15.9	2060	B							1315	09	
64	21.98	15	2069	1.0	14.6	2100	B							1611	10	
60	23.53	15	2214	0.9	13.6	2100	B							1313	11	
58	24.25	11	1677	1.2	12.2	1940	B							1115	12	
48.6	28.80	11	1991	1.1	11.1	2100	B							1113	13	
40.0	34.99	9	2063	1.0	9.2	2100	B							1111	14	
33.6	41.64	7.5	1976	1.0	7.2	1960	B							813	15	
27.7	50.60	5.5	1774	1.2	6.3	2100	B							811	16	

Dinamik verim tüm tahvil oranları için 0,96'dır.

■ Uygun motor flanşları
Motor flanges available

⊙ B) Burç ile montaj yapılabilir
Supplied with reduction bushing

⊙ B) Burç kullanılmadan montaj yapılabilir
Available on request without reduction bushing

⊙ C) Terminal kutusu flanş pozisyonu
Motor flange holes position

TR H82C Gövde redüktörler yağlı olarak sevk edilir. Redüktör üzerinde havalandırma tapası, yağ göstergesi ve tahliye tapası mevcuttur. Mineral yağlar bu ekipmanlar ile birlikte kullanılır. Sentetik yağ kullanmak istenirse bu ekipmanların körtapa ile değiştirilmesi önerilir. Tablo 1'de uygun yağlar ve yağ miktarları tanımlanmıştır. Tablo 2'de izin verilebilir radyal ve aksel yükler tanımlanmıştır.

EN Unit H82C is supplied with lubricant and equipped with a breather, level and drain plugs. User can add mineral oil keeping existing plugs. Should the user wish to fill it with synthetic oil, it is recommended to replace the existing plugs with a closed plug. See table 1 for lubrication and recommended quantity. In table 2 please see possible radial loads and axial loads on the gearbox.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
6.00 LT	8.50 LT	9.00 LT	6.00 LT	10.5 LT	6.30 LT	Bilgi Alınız

CASTROL Alpha SP460

Daha fazla ayrıntı için internet sitemizi inceleyiniz
For all details on lubrication and plugs check our website

Tablo 1

RADYAL VE EKSENEL YÜKLER / RADIAL AND AXIAL LOADS				
Giriş Mili Input Shaft		n ₁	F _A	F _R
		1400	700	3500
		900	840	4200
		500	900	4500
Çıkış Mili Output Shaft		f _s	F _A	
		1,00	35000	

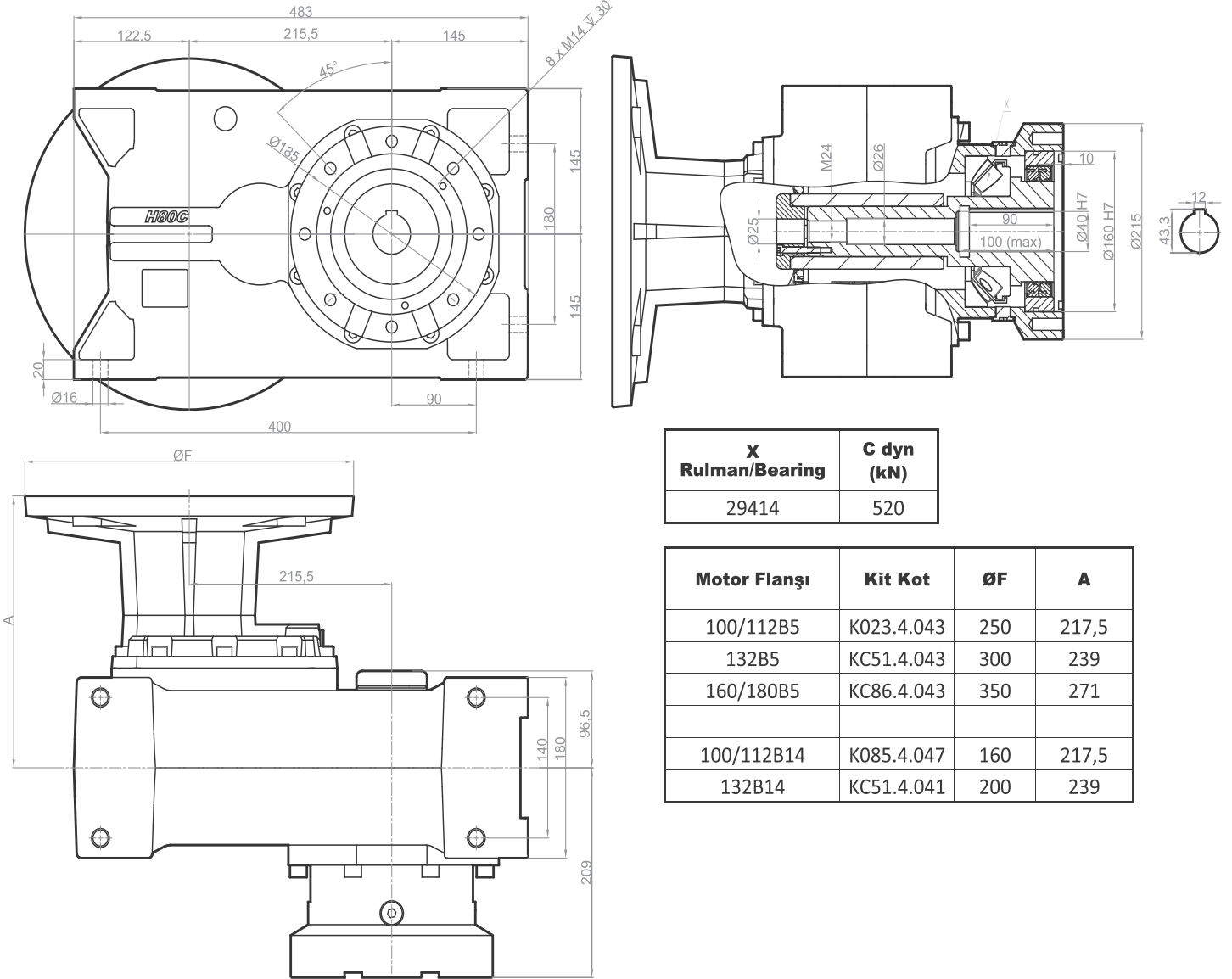
Tablo 2

PH82C...

Standart Redüktör
Basic Gearbox

Ağırlık
Gearbox
weight

113 kg



X Rulman/Bearing	C dyn (kN)
29414	520

Motor Flanşı	Kit Kod	ØF	A
100/112B5	K023.4.043	250	217,5
132B5	KC51.4.043	300	239
160/180B5	KC86.4.043	350	271
100/112B14	K085.4.047	160	217,5
132B14	KC51.4.041	200	239



Hızlı Seçim / Quick Selection

Giriş Devri (n_1) = 1400 min⁻¹

Çıkış Devri n_2 [min ⁻¹]	Tahvil i	Motor Gücü P_{1M} [kW]	Çıkış Momenti M_{2M} [Nm]	Servis Faktörü f.s.	Nominal Güç P_{1R} [kW]	Nominal Moment M_{2R} [Nm]	Uygun B5 Motor Flaşları					Uygun B14 Motor Flaşları				Çıkış Mili	Tahvil Kodu	
							-C	-D	-E	-F	-G	-R	-T	-U	-V			
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132			
28.8	48.55	7.5	2257	0.9	6.7	2100	B									201315	Standart ø40 Özel ø35 ø30	01
24.3	57.64	5.5	1980	1.1	5.7	2100	B									201313		02
21.3	65.64	5.5	2255	0.9	5.0	2100	B									161315		03
20.0	70.04	4	1760	1.2	4.7	2100	B									201311		04
18.0	77.93	4	1958	1.1	4.2	2100	B									161313		05
16.4	85.36	4	2145	1.0	3.8	2100	B									131315		06
14.8	94.70	4	2380	0.9	3.5	2100	B									161311		07
13.8	101.35	3	1917	1.1	3.2	2100	B									131313		08
11.4	123.15	3	2330	0.9	2.7	2100	B									131311		09
9.3	150.73	2.2	2100	1.0	2.2	2100	B									111311		10
7.8	179.39	1.5	1722	1.2	1.8	2100	B									81313		11
6.4	217.98	1.5	2093	1.0	1.5	2100	B									81311		12
5.7	247.03	1.1	1732	1.1	1.2	1950	B									61313		13
4.7	300.17	1.1	2105	1.0	1.1	2100	B									61311		14

Dinamik verim tüm tahvil oranları için **0,94**'tür.

A) Uygun motor flaşları
Motor flanges available

B) Burç ile montaj yapılabilir
Supplied with reduction bushing

B) Burç kullanılmadan montaj yapılabilir
Available on request without reduction bushing

C) Terminal kutusu flaş pozisyonu
Motor flange holes position

TR H83C Gövde redüktörler yağlı olarak sevk edilir. Redüktör üzerinde havalandırma tapası, yağ göstergesi ve tahliye tapası mevcuttur. Mineral yağlar bu ekipmanlar ile birlikte kullanılır. Sentetik yağ kullanmak istenirse bu ekipmanların körtapa ile değiştirilmesi önerilir. Tablo 1'de uygun yağlar ve yağ miktarları tanımlanmıştır. Tablo 2'de izin verilebilir radyal ve aksel yükler tanımlanmıştır.

EN Unit H83C is supplied with lubricant and equipped with a breather, level and drain plugs. User can add mineral oil keeping existing plugs. Should the user wish to fill it with synthetic oil, it is recommended to replace the existing plugs with a closed plug. See table 1 for lubrication and recommended quantity. In table 2 please see possible radial loads and axial loads on the gearbox.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
6.00 LT	8.50 LT	9.00 LT	6.00 LT	10.5 LT	6.30 LT	Bilgi Alınız
CASTROL Alpha SP460						

Daha fazla ayrıntı için internet sitemizi inceleyiniz
For all details on lubrication and plugs check our website

Tablo 1

RADYAL VE EKSENEL YÜKLER / RADIAL AND AXIAL LOADS				
Giriş Mili Input Shaft		n_1	F_A	F_R
		1400	450	2250
		900	500	2500
		500	600	3000
Çıkış Mili Output Shaft		f_s	F_A	
		1,00	35000	

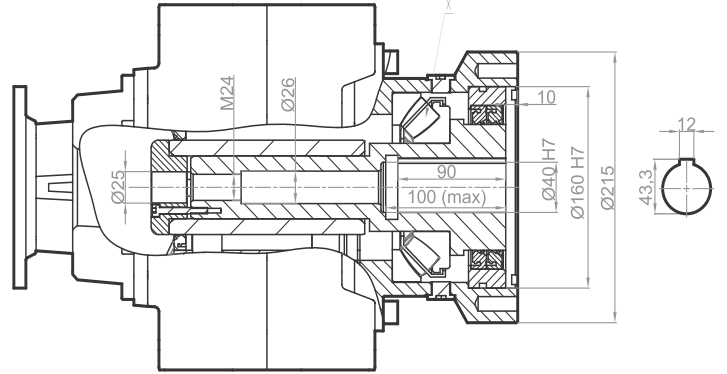
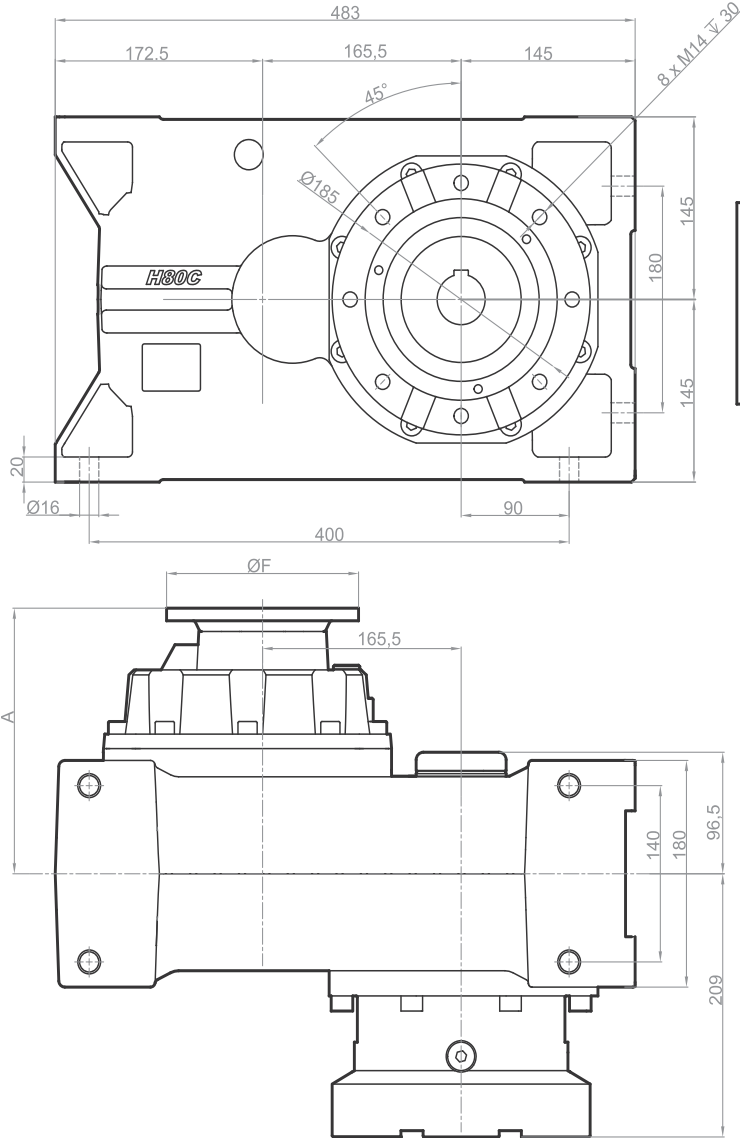
Tablo 2

PH83C...

Standart Redüktör
Basic Gearbox

Ağırlık
Gearbox
weight

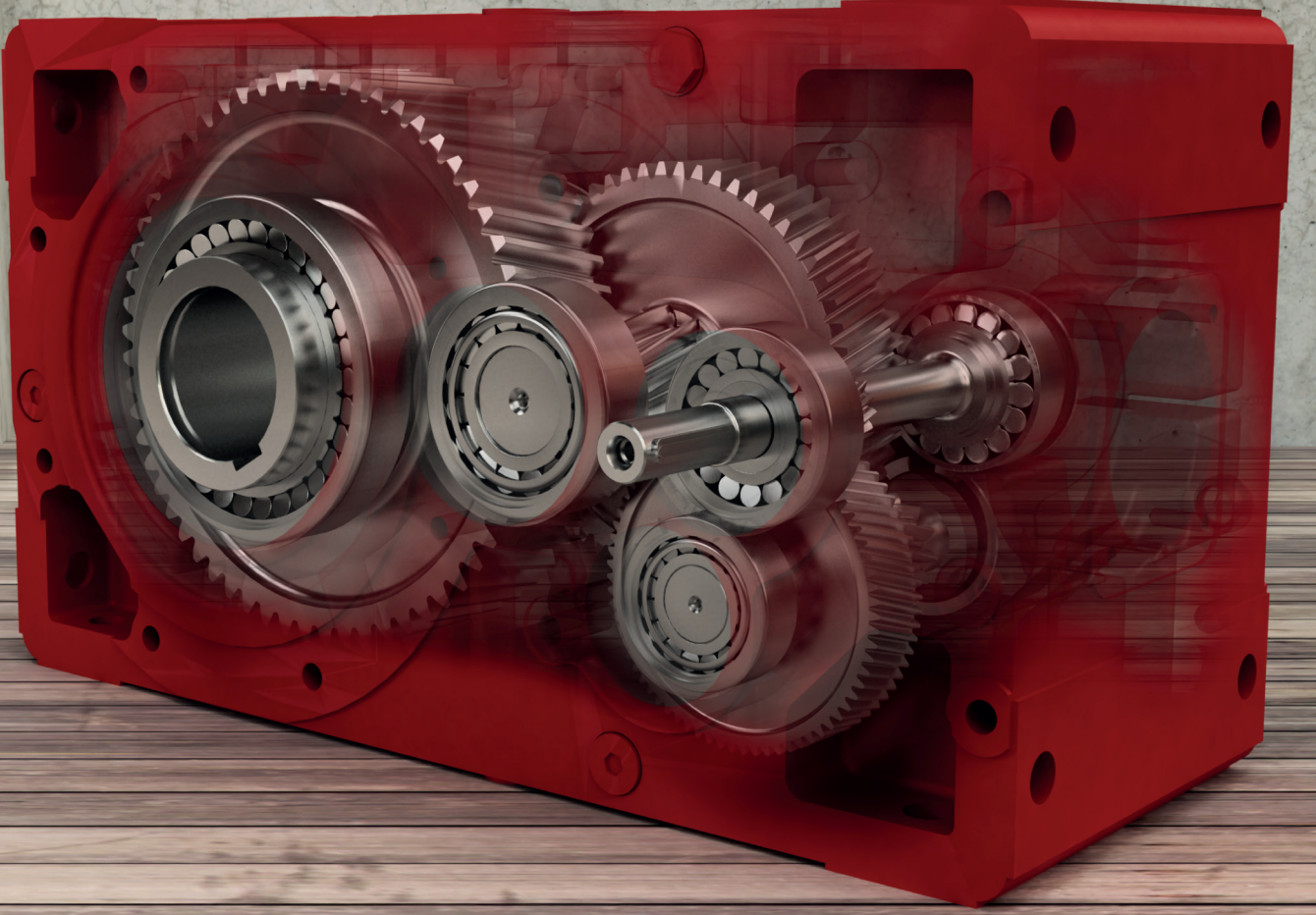
108 kg



X Rulman/Bearing	C dyn (kN)
29414	520

Motor Flanşı	Kit Kod	ØF	A
71B5	K023.4.041	160	211
80/90B5	K023.4.042	200	213
100/112B5	K023.4.043	250	222
132B5	KC50.4.043	300	240
80B14	K085.4.046	120	213
90B14	K085.4.045	140	213
100/112B14	K085.4.047	160	222
132B14	KC50.4.041	200	240

ZET
G e a r b o x e s



**Kaliteli Redüktörün Kalbi:
Yüksek Teknoloji Ürünü Dişliler**

*THE HEART OF QUALITY REDUCTION GEARS:
THE HIGH-TECHNOLOGY PRODUCTION*



Paralel Milli Redüktörler

MonoBlock Parallel Shaft Gearboxes

Tahvil Oranı
Ratio : 2,47 - 133

Nominal Moment
Rated Torque : 300 - 70.000 Nm

Çıkış Mil Çapı
Output Shaft Diameter : 30 - 180 mm

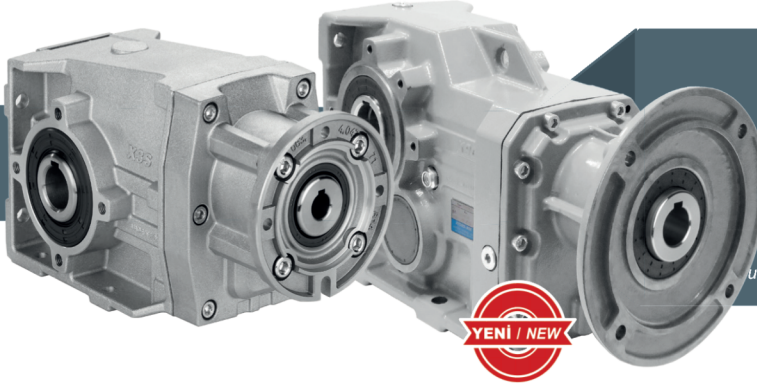
Konik Helisel Dişli Redüktörler

Bevel Helical Gearboxes

Tahvil Oranı
Ratio : 5,93 - 128

Nominal Moment
Rated Torque : 300 - 70.000 Nm

Çıkış Mil Çapı
Output Shaft Diameter : 30 - 180 mm



Konik Helisel Dişli Redüktörler

Aluminyum Bevel Helical Gearboxes

Tahvil Oranı
Ratio : 4,83 - 822

Nominal Moment
Rated Torque : 50 - 4.600 Nm

Çıkış Mil Çapı
Output Shaft Diameter : 20 - 70 mm



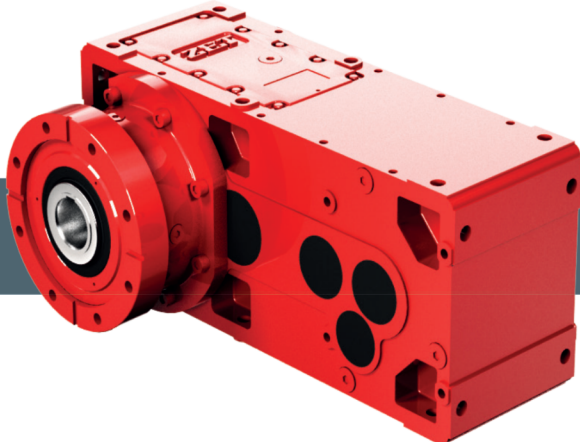
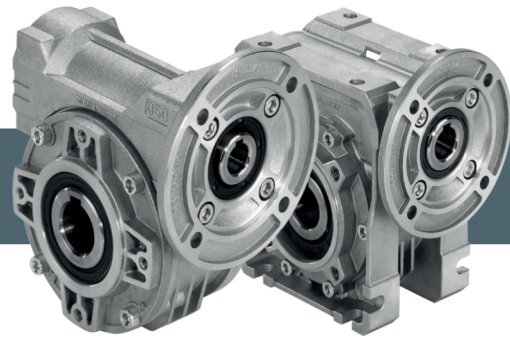
Sonsuz Vidalı Redüktörler

Worm Gearboxes

Tahvil Oranı
Ratio : 5 - 102

Nominal Moment
Rated Torque : 21 - 1.550 Nm

Çıkış Mil Çapı
Output Shaft Diameter : 14 - 50 mm



Ekstruder Redüktörler

Extruder Gearboxes

Tahvil Oranı
Ratio : 6,32 - 25,1

Nominal Moment
Rated Torque : 3.400 - 70.000 Nm

Çıkış Mil Çapı
Output Shaft Diameter : 55 - 160 mm

ZET

R e d ü k t ö r

ZET Redüktör Sanayi ve Ticaret A.Ş.



İSTANBUL MERKEZ OFİS / HEAD OFFICE

Uzunçayır Caddesi No: 43
D Blok No:3-4
34722 - Hasanpaşa
İstanbul - Türkiye

Tel : +90-216-327 7254 (2L pbx)
: +90-216-326 0679
Fax : +90-216-326 0078

ESKİŞEHİR FABRİKA / FACTORY

Organize Sanayi Bölgesi
14. Cadde No: 17
26110 - OSB
Eskişehir -Türkiye

Tel : +90-222-236 2017 (4L pbx)
Fax : +90-222-236 2035

info@zetreduktor.com
www.zetreduktor.com

 @zetreduktor

 @zetreduktor

 @zet.reduktor